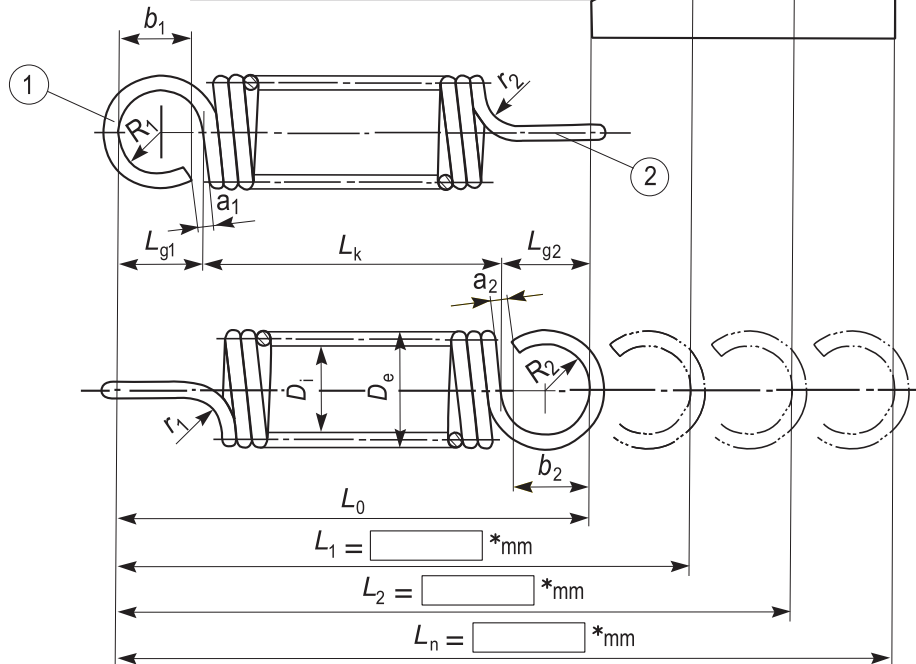


Dati per l'ordinazione e la costruzione delle molle ad elica cilindrica di trazione

| | | | |
|---------|---|---------------|-------------------|
| $F_n =$ | N | $\tau_{kn} =$ | N/mm ² |
| $F_2 =$ | N | $\tau_{k2} =$ | N/mm ² |
| $F_1 =$ | N | $\tau_{k1} =$ | N/mm ² |
| $F_0 =$ | N | $\tau_{k0} =$ | N/mm ² |



* Quote non soggette ad indicazione di tolleranza

| | | | | | | | | | | |
|------------------|---|----|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|--------------------------|
| 1 | materiale | 18 | frequenza dei carichi = s⁻¹ | | | | | | | |
| 2 | sezione d = mm | 19 | temperatura max. di esercizio = °C | | | | | | | |
| 3 | senso di avvolgimento | 20 | classi | | | | | | | |
| | | | avvolta a freddo | | avvolta a caldo | | | | | |
| 4 | avvolgimento a spire | 21 | perdita di carico | a freddo = | | % | | | | |
| | | | | a caldo = | % | | t = | °C | F _n = | N |
| 5 | diametro esterno D_e = mm | 22 | grado di precisione | 1 | 2 | 3 | - | | | |
| 6 | diametro interno D_i = mm | | molla | | avvolta a freddo | | avvolta a caldo | | | |
| 7 | numero spire utili i = | | D _e ; D _i | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | |
| 8 | numero spire totali i_t = | | i ; i _t | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | |
| 9 | angolo tra gli occhielli α = | | α | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | |
| 11 | coassialità tra i terminali e₄ = mm | | L ₀ | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | |
| | occhiello | | F ₀ ; F ₁ ; F ₂ ; F _n | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | |
| | tipo (vedere fig. 1) | | dimensioni occhielli | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | |
| | raggi | | finitura superficiale | | 23 | | | | | |
| | raggi di pieg. | | categoria di collaudo | | A | <input type="checkbox"/> | B | <input type="checkbox"/> | C | <input type="checkbox"/> |
| | aperture | | Ulteriori indicazioni: | | 25 | | | | | |
| altezze di pieg. | | 12 | | lunghezza libera L₀ = mm | | | | | | |
| lunghezze | | 13 | | lunghezza libera corpo L_k = mm | | | | | | |
| 12 | | 14 | | carico di collaudo F_c = mm | | | | | | |
| 13 | | 15 | | lunghezza di collaudo L_c = mm | | | | | | |
| 14 | | 16 | | sollecitazione a carico F _c τ_{kc} = N/mm ² | | | | | | |
| 15 | | 17 | | flessibilità ∅ = mm/N | | | | | | |
| 16 | | 18 | | rigidità R_g = N/mm | | | | | | |
| 17 | | 19 | | prova di fatica no <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| 18 | | 20 | | regime di sollecitazione statico <input type="checkbox"/> dinamico <input type="checkbox"/> | | | | | | |
| 19 | | 21 | | Nome Azienda | | | | | | |
| 20 | | 22 | | Descrizione | | | | | | |
| 21 | | 23 | | Codice Disegno | | | | | | |
| 22 | | 24 | | Rev. | | | | | | |
| 23 | | 25 | | Data | | | | | | |