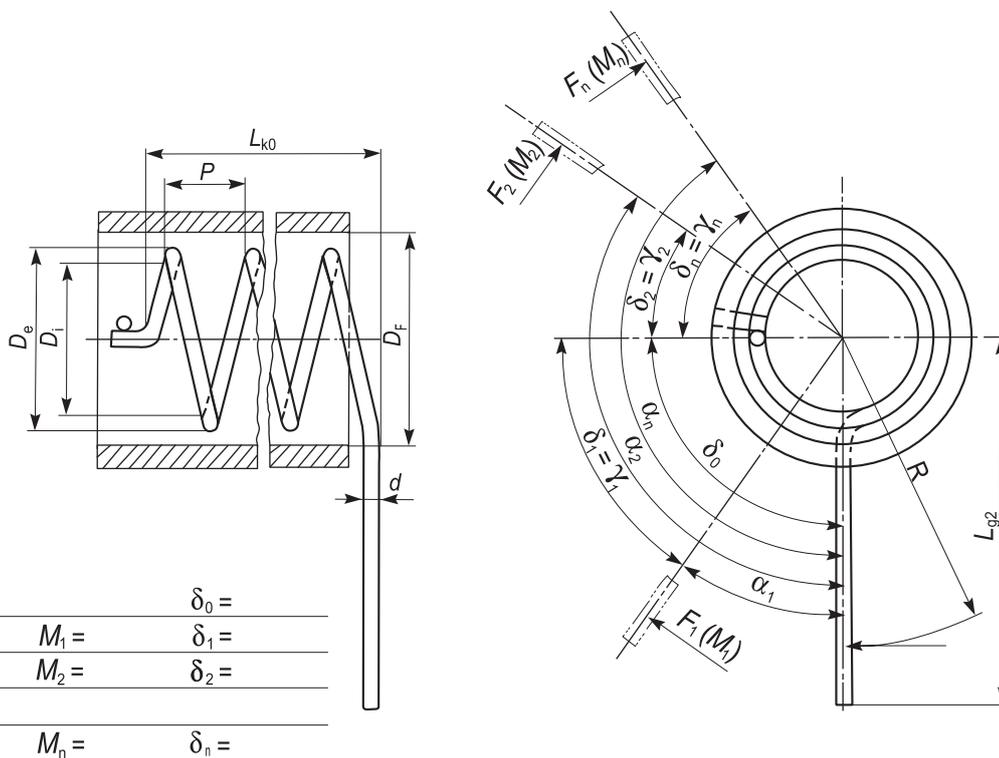


Dati per l'ordinazione e la costruzione delle molle ad elica cilindrica di torsione



$\gamma_0 =$		$\delta_0 =$
$\gamma_1 =$	$M_1 =$	$\delta_1 =$
$\gamma_2 =$	$M_2 =$	$\delta_2 =$
$\gamma_n =$	$M_n =$	$\delta_n =$

1	materiale	12	prova di fatica	no	<input type="checkbox"/>	si	<input type="checkbox"/>		
2	sezione $d =$ mm	13	regime di tensione	statico	<input type="checkbox"/>	dinamico	<input type="checkbox"/>		
3	senso di avvolgimento	14	frequenza dei carichi =	s ⁻¹					
	destro <input type="checkbox"/>		15	temperatura massima di lavoro =	°C				
	sinistro <input type="checkbox"/>		16	classe	avvolte a freddo	<input type="checkbox"/>	avvolte a caldo	<input type="checkbox"/>	
4	diametro esterno $D_e =$ mm	17	perdita di carico a freddo	=	%	$M_n =$ N·mm			
5	diametro interno $D_i =$ mm	18	finitura superficiale						
6	numero spire utili $i =$	19	categoria di collaudo	A	<input type="checkbox"/>	B	<input type="checkbox"/>	C	<input type="checkbox"/>
7	angolo tra i terminali a molla libera $\delta_0 =$ gradi	20	Ulteriori indicazioni:						
8	passo $p =$ mm								
9	lunghezza libera del corpo $L_{k0} =$ mm								
10	carico di collaudo $F_c =$								
	momento di collaudo $M_c =$								
	angolo di collaudo $\gamma_c =$								
	tensione a carico F_c (o M_c) $\sigma_c =$								
11	flessibilità $\left\{ \begin{array}{l} \phi_F = \\ \phi_M = \end{array} \right.$								
	rigidità $\left\{ \begin{array}{l} R_{gF} = \\ R_{gM} = \end{array} \right.$								
Nome Azienda		Descrizione		Codice Disegno		Rev.	Data		