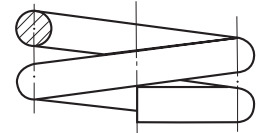
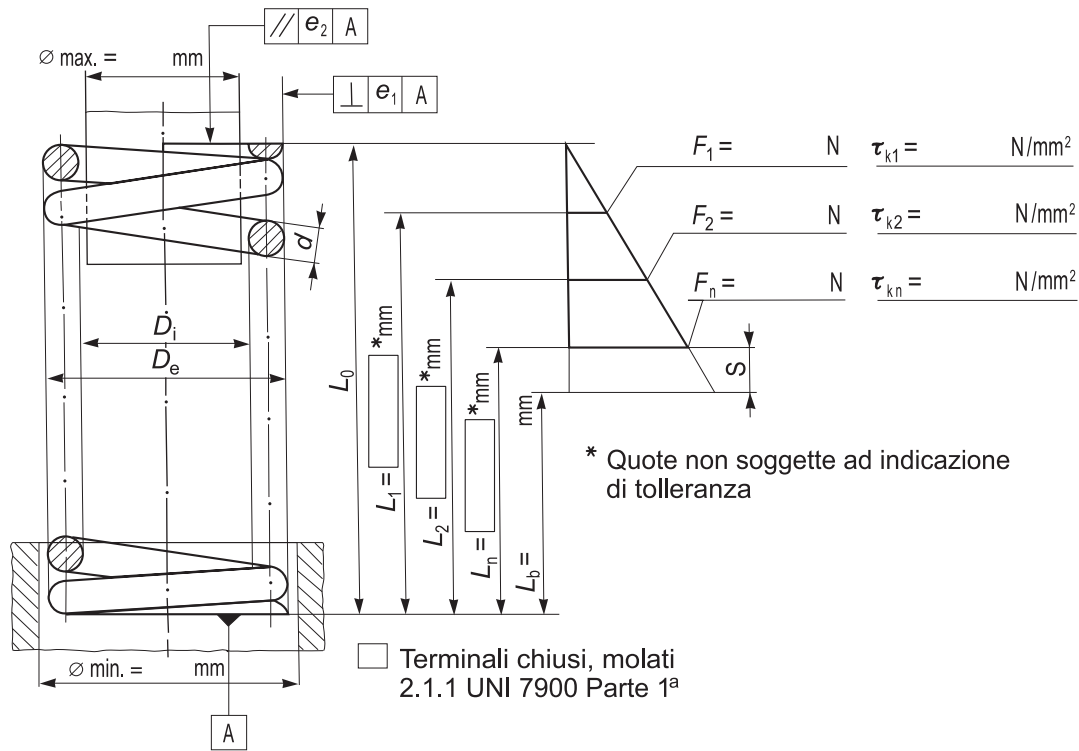
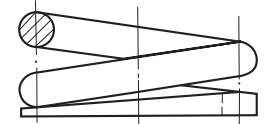


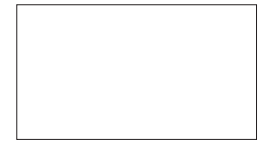
Dati per l'ordinazione e la costruzione delle molle ad elica cilindrica di compressione a sezione circolare



Terminali chiusi
2.1.2 UNI 7900
Parte 1^a



Terminali rastremati chiusi e molati
2.1.7 UNI 7900 Parte 1^a



Terminali

1	materiale			<table border="1"> <tr> <td>grado di precisione</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>molla</td> <td colspan="2">avvolta a freddo</td> <td colspan="2">avvolta a caldo</td> </tr> <tr> <td>$D_e ; D_i$</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>i_t</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>L_0</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>$F_1 ; F_2 ; F_n$</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>$e_1 ; e_2$</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td colspan="4">finitura superficiale</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td colspan="2">categoria di collaudo</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2"></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	grado di precisione	1	2	3	—	molla	avvolta a freddo		avvolta a caldo		$D_e ; D_i$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	i_t	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	L_0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	$F_1 ; F_2 ; F_n$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	$e_1 ; e_2$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	finitura superficiale				20	categoria di collaudo		A	B	C				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
grado di precisione	1	2	3		—																																																			
molla	avvolta a freddo		avvolta a caldo																																																					
$D_e ; D_i$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																																																			
i_t	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																																																			
L_0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																																																			
$F_1 ; F_2 ; F_n$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																																																			
$e_1 ; e_2$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																																																			
19	finitura superficiale																																																							
20	categoria di collaudo		A		B	C																																																		
			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																		
2	sezione $d =$ mm																																																							
3	senso di avvolgimento	destro <input type="checkbox"/>	sinistro <input type="checkbox"/>		indifferente <input type="checkbox"/>																																																			
4	diametro esterno $D_e =$ mm																																																							
5	diametro interno $D_i =$ mm																																																							
6	numero spire utili $i =$																																																							
7	numero totale spire $i_t =$																																																							
8	lunghezza libera $L_0 =$ mm																																																							
9	smussatura	no <input type="checkbox"/>	interna <input type="checkbox"/>	esterna <input type="checkbox"/>																																																				
10	carico di collaudo $F_c =$	N																																																						
	lunghezza di collaudo $L_c =$	mm																																																						
	tensione a carico F_c	$\tau_{kc} =$ N/mm ²																																																						
11	flessibilità $\phi =$	mm/N																																																						
	rigidità $R_g =$	N/mm																																																						
12	prova di fatica	no <input type="checkbox"/>	si <input type="checkbox"/>																																																					
13	regime di tensione	statico <input type="checkbox"/>	dinamico <input type="checkbox"/>																																																					
14	frequenza dei carichi =	s ⁻¹																																																						
15	temperatura massima di lavoro =	°C																																																						
16	classe	avvolta a freddo		avvolta a caldo																																																				
		CC <input type="checkbox"/>	CF <input type="checkbox"/>	FF <input type="checkbox"/>	FN <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	N <input type="checkbox"/>																																																	
17	perdita di carico	a freddo %	$F_n =$ N																																																					
		a caldo %	$t =$ °C	$F_n =$ N																																																				
Nome Azienda		Descrizione		Codice Disegno	Rev.	Data																																																		